

Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-041/13-02

Hersteller	Wiedenmann-Seile GmbH Am Traugraben 8 97342 Marktsteft
Maßgebende Betriebsstätte	Wiedenmann-Seile GmbH Am Traugraben 8 97342 Marktsteft
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Christian Heid, 26.02.1984, IWE
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Werner Vehe , 30.11.1979, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 30 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	26.09.2024
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 26.09.2024
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle