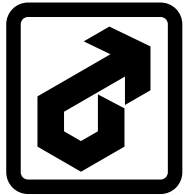




WIEDENMANN
... weil viel davon abhängt!



Hydraulikpressen

Standard- und kundenspezifische Lösungen



Produkte • Projektierung • Planung • Fertigung



„Made by  WIEDENMANN“

ENERPAC 

Hydraulikpressen von Enerpac sind in verschiedenen Kapazitäten und Größen lieferbar. Die Pressenrahmen wurden für maximale Stabilität und Langlebigkeit konzipiert. Stabile Rahmen und leistungsstarke Hochdruck-Hydraulik garantieren einen jahrelangen und zuverlässigen Dienst in vielen Anwendungen.

Die Pressen von Enerpac sind als Bank-, C-Rahmen-, Dorn-, Werkstatt- und Rollrahmen-Modelle erhältlich.

Sicherheit

Tragen Sie bei der Arbeit mit Hochdruck-Hydraulik stets persönliche Schutzausrüstung.




Sicherheitsoptionen

Zum Schutz vor Gefahren bei unvorhergesehenen Ereignissen während des Betriebs bieten wir Sicherheitskäfige und -rahmen an. Diese sind aus hochschlagfestem Polycarbonat-Glas in einem Aluminiumrahmen und bieten maximale Sicherheit und optimale Sicht. In Kombination mit elektrischen Hydraulikpumpen bieten wir Zweihandsicherheitssteuerungen und Endschalter an den Zugangstüren an.

Kundenspezifische Pressen







„Made by  WIEDENMANN“

Neben einem umfangreichen Angebot an Standardpressen bietet Enerpac als Marktführer für Hochdruck-Hydraulik, mit Wiedenmann als Stahlbau-Partner auch kundenspezifische Lösungen an. Ganz gleich, ob eine größere Hublänge, ein breiterer Rahmen oder eine komplett neue Konstruktion benötigt wird, unser spezialisiertes Produktentwicklungsteam verfügt über jahrelange Erfahrung in den unterschiedlichsten Industriezweigen.

Eine Übersicht über einige kundenspezifische Hydraulikpressen „Made by  WIEDENMANN“, sowie weite Infos zur **WIEDENMANN** Stahlmanufaktur finden Sie ab Seite 16.



▼ INHALT

Pressen				
Kapazität t (kN)	Pressentyp	Serie		Seite
10 (101)	A-Serie, C-Form- und Dornpressen VLP-Serie, Bankpressen	A, VLP		4 - 5
25 - 75 (232 - 718)	XLP-Serie, Werkstattpressen	XLP		6 - 7
100 - 200 (989 - 1995)	VLP-Serie, Werkstattpressen	VLP		8 - 9
50 - 200 (498 - 1995)	BPR-Serie, Rollrahmen-Pressen	BPR		10 - 11
25 - 200 (232 - 1995)	Sicherheitsoptionen und Zubehör für Pressen	VLP, XLP		12 - 15
10 - 200 (101 - 1995)	Spezialpressen			16 - 23



WICHTIG!

Die Rahmen der Werkstattpressen sind ausschließlich auf Pressbetrieb und nicht für Zuganwendungen ausgelegt. Für Zuganwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Enerpac Vertragshändler.

Um die CE-Bestimmungen zu erfüllen, müssen einige Pressen mit speziellen Sicherheitskomponenten, wie federzentrierten Ventilen, Zweihandbedienungen, Schutzvorrichtungen oder ähnlichem, ausgerüstet werden.

Die standardmäßigen Mehrzweckpressen von Enerpac werden ohne Schutzvorrichtungen geliefert und haben eine Kolbengeschwindigkeit von weniger als 10 mm/Sekunde. Dennoch kann ihre Anwendung Maßnahmen erfordern, um Gefahren und Verletzungsrisiken für die Bediener und sonstiges Personal in Form von geeigneten Sicherungsmaßnahmen, Schulungen und Durchführung einer Risikobewertung zu reduzieren.

Für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz sind Sie selbst verantwortlich, nicht der Enerpac Vertragshändler.

Sie können sich diesbezüglich von den örtlichen Behörden beraten lassen. Sollten Sie weitere Informationen zum Zubehör von Enerpac benötigen, das dazu beitragen kann, die Maschinenrichtlinie oder europäische Rechtsvorschriften zu erfüllen, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Enerpac Vertragshändler



▼ A-220, A-330 UND A-310



Die Standard-Werkstattwerkzeuge

▼ VLP-106P142

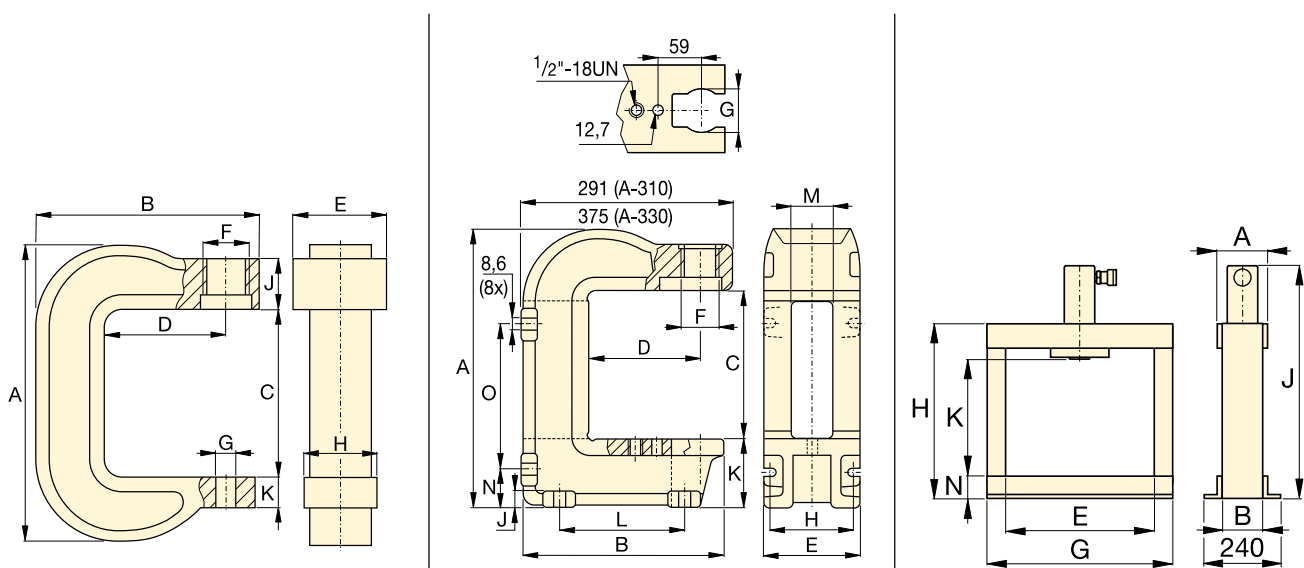


- **C-Form-Pressen:**
In allen Positionen einsetzbar
- **Dornpresse:**
Fußplatten-Montagebohrungen zur horizontalen oder vertikalen Positionierung
- **Bankpresse:**
Pressenrahmen, 10 t, mit handbetätigter oder druckluftbetriebener Hydraulikpumpe

▼ A-205, A-210, A-220

▼ A-310, A-330

▼ VLP106



▼ **ABMESSUNGSTABELLE FÜR PRESSEN DER A- UND VLP-SERIE**

Pressenserie	C-Form*			Dorn*		Bank	
Kapazität t (kN)	5 (45)	10 (101)	20 (178)	10 (101)	30 (295)	10 (101)	
Modellnummer	A-205	A-210	A-220	A-310	A-330	-	-
Handpumpe	-	-	-	-	-	VLP-106P142	-
Luftpumpe	-	-	-	-	-	-	VLP-106PAT1
Zylindertyp (RC-Serie)*	5 Tonnen	10 Tonnen	25 Tonnen**	10 Tonnen	RC-308	-	-
Zylinderhub (mm)	-	-	-	-	-	156	156
Vertikale lichte Höhe, Min.	165	228	305	227	260	430	430
Horizontale lichte Höhe, Min.	-	-	-	-	-	435	435
Unterbaubreite	51	57	70	135	178	240	240
A	291	406	540	414	557	110	110
B	203	283	346	281	353	80	80
C	165	228	305	230	260	-	-
D	95	152	152	152	152	-	-
E	-	-	-	-	-	435	435
F	1 ½"-16 UNS	2 ¼"-14 UNS	3 5/16" - 12 UNS	2 ¼"-14 UNS	3 5/16" - 12 UNS	-	-
G	26	26	26	63	63	542	542
H	51	76	95	122	140	620	620
J	66	64	70	19	25	748	748
K	25	41	44	97	165	430	430
L	-	-	-	175	203	-	-
M	-	-	-	65	67	-	-
N	-	-	-	54	98	80	80
O	-	-	-	219	276	-	-
Gewicht (kg)	7	17	38	27	86	49	54

* Empfohlener Zylinder muss separat bestellt werden.

** Darf nicht mehr als 20 t betragen.



Hydraulikpumpen

Pumpen für C-Form- und Dornpressen mit separat bestellt werden.



Optionale V-Blöcke, VB-10

Um die Positionierung von Rohren und Balken zu erleichtern, oder auf dem Kopf stehend als herkömmlicher Arbeitstisch zu dienen. Exakte Einpassung in die Pressentischplatte. Jede Modellnummer umfasst zwei V-Blöcke.

▼ XLP-75 - 25 TONNEN



Das Universal-Werkstattwerkzeug



Problemloser Gabelstapler-Zugang

Aussparung im Unterrahmen für Hubwagen ermöglicht bequemen Transport von 50 und 75 t schweren Pressen der XLP-Serie.



Winde

Höheneinstellung des Ober- und Unterbaus mit selbstbremsender Winde bei Pressen der XLP-Serie.



Pressenbausätze*

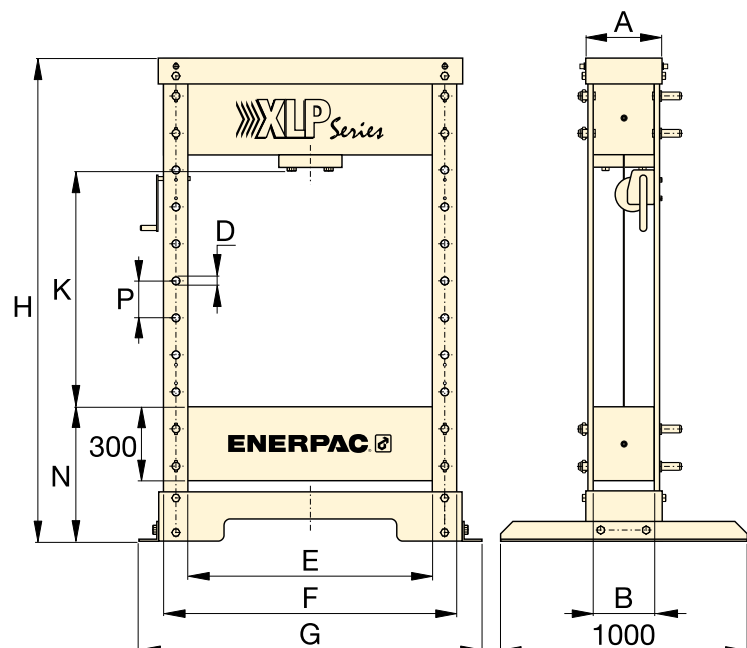
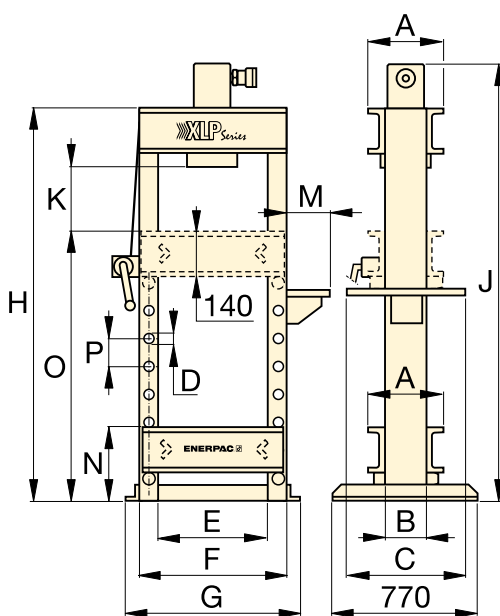
Die 50 und 75 t Pressen werden standardmäßig als unmontierte Bausätze geliefert, bestehend aus komplettem Pressengestell, Winde, Zylinder, Pumpe mit Manometer, Anschlüssen und Schlauch.

* 50- und 75-t-Pressen der XLP-Serie können als werksmontierte Pressrahmen bestellt werden. Suffix M nach Pumpenmodellnummer hinzufügen. Beispiel: XLP-506XA12G-M.

- Seitliche Zylinderbewegung
- Winde zur bequemen Höheneinstellung des Pressenunterbaus
- Offener Rahmen (XLP-50 und XLP-75)
- Elektropumpen mit Ventilverfernsteuerung

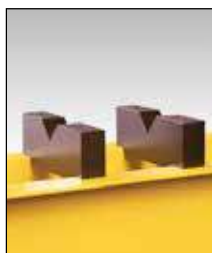
▼ XLP-25

▼ XLP-50 -XLP-75



▼ **ABMESSUNGSTABELLE FÜR PRESSEN (IN MM)**

Pressenserie	Zylinderhub	XLP-25	XLP-50	XLP-75
Kapazität t (kN)		25 (232)	50 (498)	75 (718)
Handpumpe	156	XLP-256P392	XLP-506P802	-
Luftpumpe	156	XLP-256XA11G	XLP-506XA12G	XLP-756XA12G
Elektropumpe	156	-	XLP-506ZES	-
	334	-	XLP-5013ZES	-
Vertikale lichte Höhe	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
Horizontale lichte Höhe	-	510	990	990
Unterbaubreite	-	140	240	330
A	-	260	310	420
B	-	140	240	330
C	-	610	-	-
D	-	32	32	40
E	-	510	990	990
F	-	630	1190	1240
G	-	700	1390	1430
H	-	1622	1995	1995
J	-	1740	-	-
K	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
M	-	140 - 323	-	-
N	-	210	540	540
O	-	1070	-	-
P	-	122	150	150
Gewicht (kg)	-	170	700	900



Optionale V-Blöcke

Um die Positionierung von Rohren und Balken zu erleichtern, oder auf dem Kopf stehend als herkömmlicher Arbeitstisch zu dienen. Exakte Einpassung in die Pressentischplatte. Jede Modellnummer umfasst zwei V-Blöcke.

Mit Presse zu benutzen (t)	V-Blöcke (Set) Modellnummer
25	VB-25
50	VB-501
75	VB-101

▼ VLP-100 ODER 200



Pressen der VLP-Serie



Hydrajust

Ermöglicht müheloses Verstellen der lichten Höhe des Unterbaus.
Kann für Pressen mit doppelwirkenden Zylindern verwendet werden.



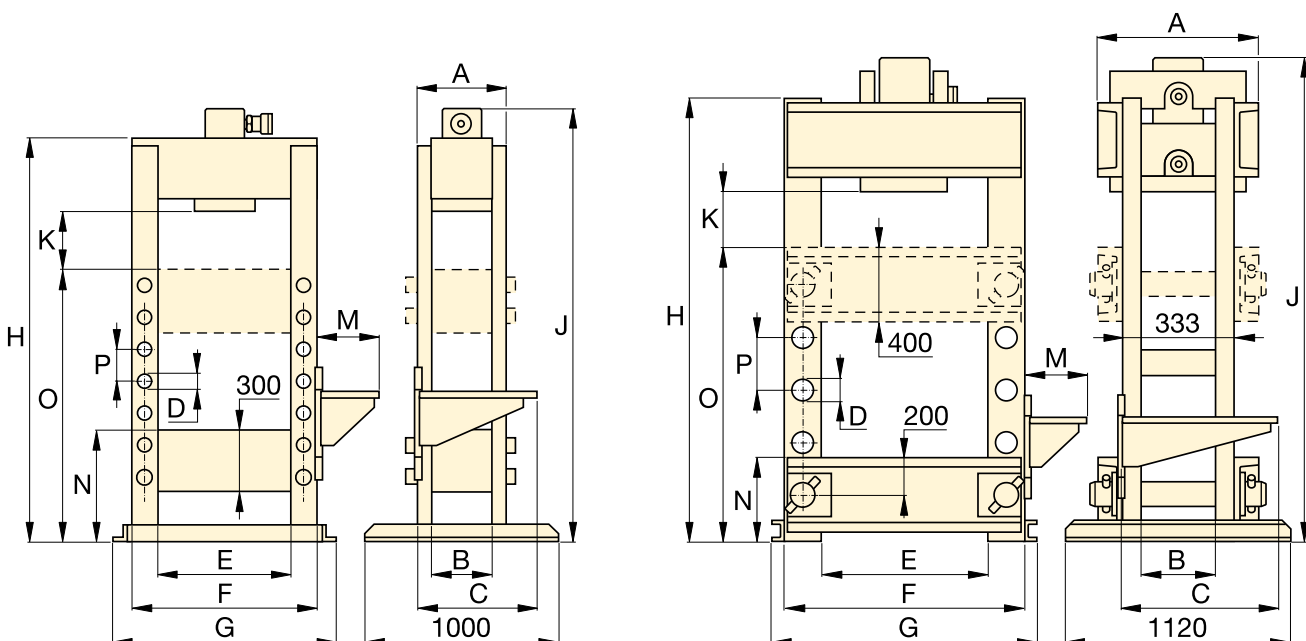
Elektropumpen

ZE-Serie, Elektropumpen, 700 bar, mit fernbedienten Ventilen bieten maximale Flexibilität für den Betrieb des Pressenzylinders.

- Offener Rahmen
- An der Pumpe montierter Manometer für optimale Sicherheit
- Drehbarer Pumpentisch für optimale Flexibilität
- "Hydrajust" zur Positionierung des Unterbaus
- Elektropumpen mit Ventilverfernsteuerung

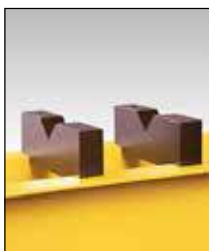
▼ VLP-100

▼ VLP-200



▼ **ABMESSUNGSTABELLE FÜR PRESSEN (IN MM)**

Pressenserie	VLP-100		VLP-200
Kapazität t (kN)	100 (989)		200 (1995)
Zylinderhub	168	330	330
Modellnummer	VLP-1006ZES	VLP-10013ZES	VLP-20013ZES
Vertikale lichte Höhe	239 - 989	239 - 989	377 - 1340
Horizontale lichte Weite	990	990	1220
Lichte Tiefe	340	340	553
A	400	400	553
B	340	340	233
C	560	560	560
D	40	40	76
E	990	990	1220
F	1240	1240	1620
G	1400	1400	1740
H	1879	1879	2285
J	1885	2050	2370
K	239	239	377
M	425	425	425
N	540	540	453
O	1290	1290	1415
P	150	150	254
Gewicht (kg)	970	993	1992



V-Blöcke*

Um die Positionierung von Rohren und Balken zu erleichtern, oder in umgekehrter Position als Arbeitstisch einsetzbar. Exakte Einpassung in die Pressentischplatte. Jede Modellnummer umfasst zwei V-Blöcke.

Mit Presse zu benutzen (t)	V-Blöcke (Set) Modellnummer
100	VB-101
200	A-200

*Separat bestellbar.

▼ BPR-5075



BPR-Serie Pressen



Zylindereinstellung

Standardmäßige Rollenkonstruktion ermöglicht horizontale seitliche Zylinderpositionierung.

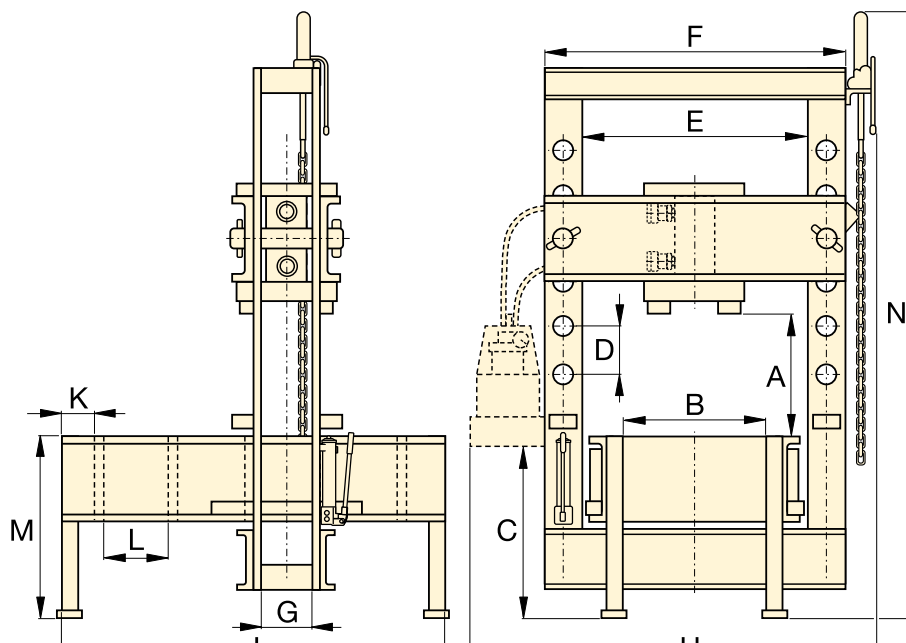


Hydra-Lift

Ermöglicht einfaches und müheloses Verstellen der lichten Höhe des Oberbaus. Standardmäßig bei allen Rollrahmen-Pressen.

- Seitliche Zylinderbewegung
- Schwere Objekte können mit einem Deckenlaufkran problemlos auf dem Unterbau positioniert werden; Rahmen rollt leichtgängig auf vier Rollenlagern aus Stahl
- Hydra-Lift zur bequemen Höheneinstellung des Oberbaus
- Elektropumpe mit Niedervolt-Kabelfernbedienung

▼ BPR



▼ **ABMESSUNGSTABELLE FÜR ROLLRAHMEN-PRESSEN (IN MM)**

Modellnummer	BPR-5075	BPR-10075	BPR-20075
Kapazität t (kN)	50 (498)	100 (933)	200 (1995)
Zylinderhub (mm)	334	333	330
Elektropumpe	ZE5420SW-S	ZE3420SW	ZE4420SW
Vertikale lichte Höhe Min	152	159	279
Vertikale lichte Höhe Max	942	1048	1295
Lichte Weite	730	889	1219
A	152 - 942	159 - 1048	279 - 1295
B	526	673	984
C	971	965	933
D	264	222	254
E	730	889	1219
F	933	1143	1626
G	127	146	232
H	1420	1605	2150
J	1626	1676	2197
K	203	203	203
L	270	270	381
M	762	813	915
N	2870	3021	3200
Gewicht (kg)	917	1767	4168



Manometer

Alle Modelle mit Druck-/
Kraftmanometer
und Zwischenstück
für entsprechende
Pressenkapazität:

Pressenkapazität (t)	Manometer Modellnummer	Zwischenstück Modellnummer
50	GF-50B	BPR-2
100	GF-871B	BPR-3
200	GF-200B	BPR-3

▼ SICHERHEITSKÄFIG FÜR XLP25-, 50- UND 75-SERIE



Sicherheit an erster Stelle



Optionen
Sicherheitsschalter
für Tür und/oder
Zweihandbedienung

Seite: 15



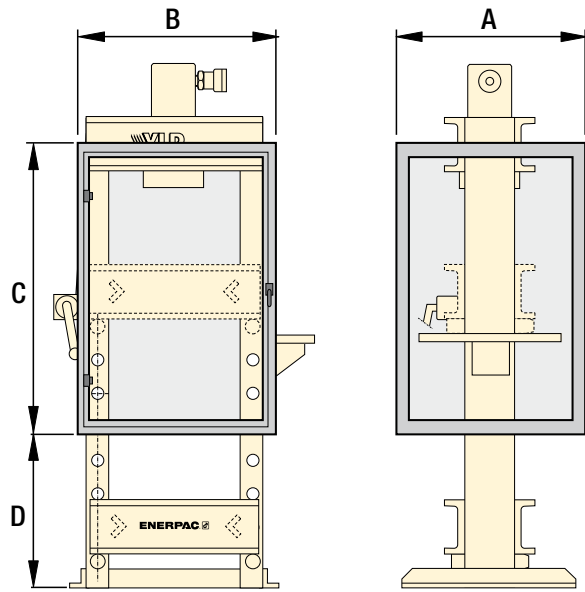
Nur für werkseitig montierte Pressenrahmen erhältlich (siehe Hinweis Seite 6).
Für andere Pressengrößen wenden Sie sich bitte an Ihren ENERPAC Vertragshändler.



- Sicherheitskäfig bestehend aus Aluminiumrahmen und hochschlagfestem Polycarbonat-Glas für zusätzliche Sicherheit des Bedieners
- Front- und (optionale) Hecktür für problemlosen Zugang zum Pressenunterbau

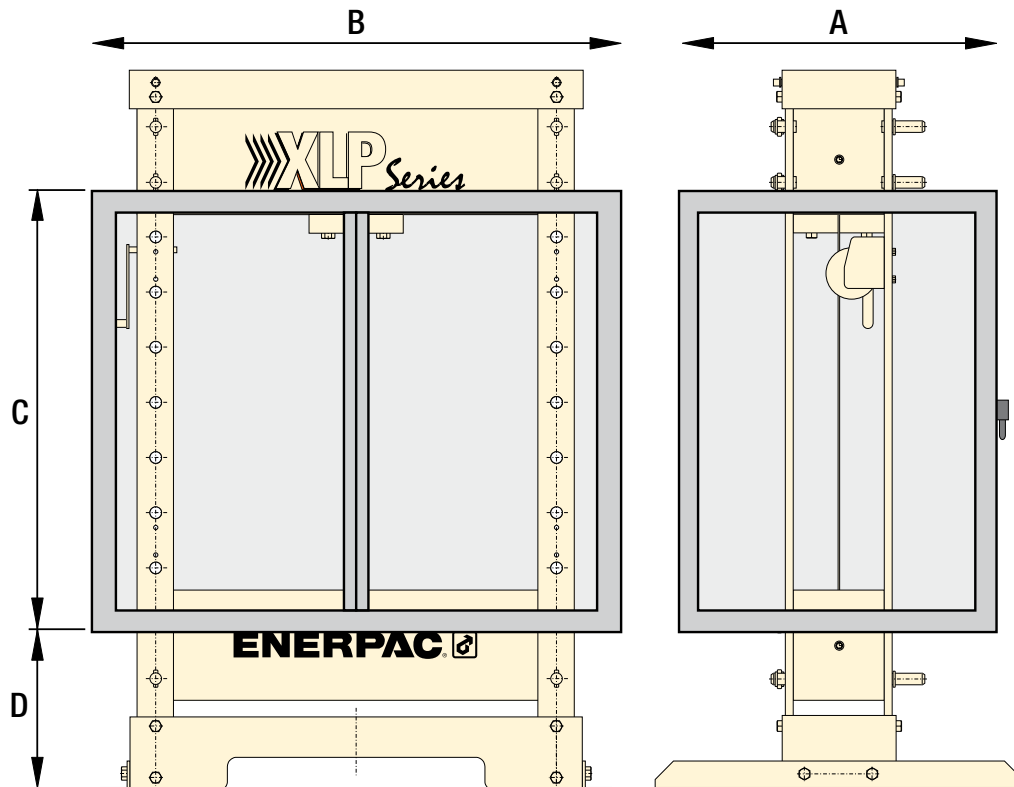
▼ XLP-SERIE, TÜRTYP (FRONT- UND/ODER HECKTÜR)





XLP 25 t

Pressenserie	XLP25	XLP50	XLP75
Modellnummer			
Fronttür	XLP25SC1	XLP50SC1	XLP75SC1
F- und H-Tür	XLP25SC2	XLP50SC2	XLP75SC2
Abmessungen (mm)			
A	560	700	700
B	690	1250	1300
C	1000	1000	1000
D	460	540	540



XLP 50 - 75 t

▼ SCHUTZSCHEIBE, VOR JEDER PRESSE FREI POSITIONIERBAR

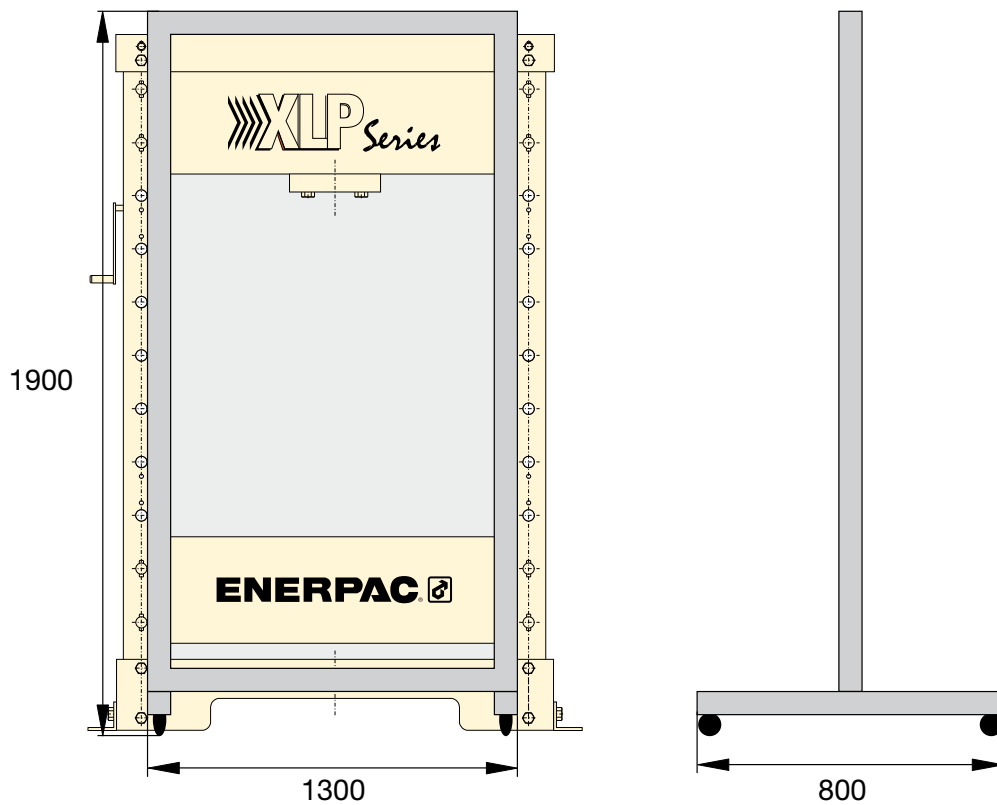


Universal-Schutzscheibe

Modellnummer: **XLP-SS1**

- Schutzscheibe ist vielseitig verwendbar und bietet optimalen Schutz beim Pressenbetrieb
- Feststellbare Rollen zur bequemen Positionierung

▼ ABMESSUNGEN





Manometer

Da bei Hydraulikzylindern große Kräfte auftreten, ist es wichtig zu wissen, wie groß diese sind; ein eingebautes Hydraulikmanometer ist "ein Fenster in Ihrem System". Enerpac verfügt über ein umfassendes Programm an Hydraulikmanometern mit Druck- und/oder Kraftanzeige.



Hydraulikpumpen

Enerpac bietet zum Antrieb von Hydraulikpressen die unterschiedlichsten manuell, luft- und elektrisch betriebene Pumpen an; abhängig von den Kundenanforderungen in Bezug auf Geschwindigkeit, und Kraft bieten wir Pumpen mit einer großen Bandbreite an möglichen Drücken und Durchflussraten an.



Zweihandbetrieb

In Kombination mit Elektropumpen bietet Enerpac Zweihandbedienungen für zusätzliche Sicherheit des Bedieners an.



Sicherheitsschalter für Tür

In Kombination mit Elektropumpen bietet Enerpac Türschalter für Sicherheitskäfige an; diese verhindern, dass die Presse in Betrieb genommen werden kann, wenn die Sicherheitstür geöffnet ist.



Fußpumpe der XA-Serie

Die XLP-Pressen mit der luftbetriebenen Fußpumpe der XA-Serie: Der Fuß muss nicht ganz angehoben werden – das Körpergewicht ruht auf der Ferse, und sorgt so für eine stabile Arbeitsposition, während die Hände frei sind.

Kundenspezifische Pressen

Neben einem umfangreichen Angebot an Standard-Werkstattpressen arbeiten **ENERPAC** und **WIEDENMANN** zusammen und bieten hier auch kundenspezifische Lösungen an.

Spezielle Kundenanforderungen erfordern eine intensive „Rundumbetreuung“.

WIEDENMANN bietet seinen Kunden eine komplette Projektabwicklung, einschließlich Entwicklung, Engineering und Fertigung.

Dabei haben **ENERPAC** und **WIEDENMANN** ein offenes Ohr für ihre Kunden und mit ihrer weltweiten Erfahrung bieten sie die besten Lösungen, insbesondere, wenn Sicherheit unerlässlich ist.

Nachstehend finden Sie eine Auswahl bereits realisierter kundenspezifischer Pressen. Von den C-Rahmenpressen (10 t) zum Austausch von Auflagern bis zu Pressenrahmen (1000 t) zum Testen von Ventilen für die Öl und Gasindustrie.

Sollten Sie eine kundenspezifischen Presse benötigen, dann wenden Sie sich bitte einfach an **WIEDENMANN** - Ihren Enerpac Vertragshändler.



WIEDENMANN STAHLMANUFAKTUR -

Stahlmanufaktur für Lastaufnahmemittel, individuelle Traversen, Greifer, Sonderpressen & komplette Krananlagen

Als einer der spezialisiertesten Dienstleister und Fertigungsbetriebe im Bereich der Hebe- und Sicherheitstechnik (zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualitätsmanagementsystem), nach DIN EN ISO 14001 (Umweltmanagementsystem) sowie nach SCC** (Managementsystem für Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz), umfasst unser Lieferumfang neben Anschlagseilen und -ketten, textilen Anschlagmitteln aus eigener Fertigung, persönlicher Schutzausrüstung gegen Absturz, Höhensicherungsgeräten und Hebezeugen auch Traversen, Greifer, Sonderpressen und komplette Krananlagen, die individuell nach den Anforderungen unserer Kunden in der firmeneigenen Stahlmanufaktur (... anerkannter Schweißfachbetrieb nach DIN 18800-7 KI. E, DIN EN ISO 3834-2 und DIN EN 1090-2) gefertigt werden.

SPS-gesteuerte Hochpräzisionspresse, 1800 t

Vollautomatische SPS-gesteuerte Hochpräzisionspresse, 1800 t

Um höchste Qualität gewährleisten zu können, muss der Press- und Erhitzungsvorgang bei der Herstellung von magnetischen Beschleunigungsspulen mit hoher Druckkraft und hoher Präzision erfolgen.

Für die Entwicklung einer Hochpräzisions-Fertigungspressen wurde Enerpac hinzugezogen. Die Steuerung und Überwachung der Presskraft sowie der Temperatur der Spulen während der Umformung übernimmt eine SPS-Steuerung.





Horizontalpresse 250 t, für Zugwar- tung

Horizontalpresse für Zugwartung

Die Horizontalpresse von Enerpac bietet bequemen Zugang bei der Beschickung und Entnahme. Die lichte Höhe des Pressenunterbaus kann über die gesamte Länge der Presse verstellt werden, wobei die Adapterplatte des beweglichen Unterbaus auf verschiedene Durchmesser eingestellt werden kann.

Mit dem doppelwirkenden Zylinder können Schiebe- und Zugkraft optimal gesteuert werden.

Lösungen, wo Anwender- und Rechtssicherheit unerlässlich ist...

In der hauseigenen Wiedenmann Stahlmanufaktur entstehen in einem Team von Fachleuten Lastaufnahmemittel bis zu 500 t Tragfähigkeit, Sondergreifer, Handlingsysteme, Vorrichtungen, bauaufsichtlicher Stahlbau der Herstellerqualifikation EN 1090-1/2 EXC3 und in Zusammenarbeit mit dem Weltmarktführer für Werkzeughydraulik ENERPAC kundenspezifische Werkstattpressen.

Da viele Kunden spezielle Anforderungen haben, bietet Wiedenmann hier neben der kompletten Projektabwicklung einschließlich Entwicklung und Engineering auch die Fertigung und gesamte **Dokumentation mit CE Konformität** an. Dabei hat die Firma immer ein offenes Ohr für seine Kunden und mit seiner weltweiten Erfahrung bietet Wiedenmann die besten Lösungen, insbesondere, wenn Anwender- und Rechtssicherheit unerlässlich sind. Und so verlässt regelmäßig ein „High End Wiedenmann Produkt“ die Stahlmanufaktur zu einem glücklichen Kunden.



Elektrohydraulischer Pressenwagen

Elektrohydraulischer WIEDENMANN Pressenwagen für Einspeisebandverbindung (Profilgummi für PKW Reifen), Presskraft: max. 142 KN

- Ausführung: kompakte Wagenkonstruktion, auf Lenk- und Bockrollen, mit folgender Ausstattung:
- Enerpac ZE Hydraulikaggregat mit Ventilblock VE43 und VA-Ölwanne
 - Enerpac Industriezylinder Typ BRD-166
 - Pressenbacken: 1x Satz 210 mm vormontiert, 1x Satz 270 mm
 - Führung Pressenbacken: beidseitig mit Führungssäule
 - Speisebandfixierung 2x VA-Ablegesatz mit Schnellspannern
 - Zylinderendlage abgefragt mit Endlagen-Tastschalter
 - Schaltschrank mit 2-Hand-Sicherheits-Bedienpult
 - Dokumentation in sieben Sprachen



Werkstattpressen für Wartungs- anwendungen, 50 t

Diese C-förmige Werkstattpresse wurde entwickelt, um Werkstücke von drei Seiten beschicken zu können. Der Werkstisch verfügt über T-Nuten zur Montage von Werkzeugen. Druck und Kraft können mit dem Manometer im Oberbau überwacht werden. Die Hydraulik kann nur aktiviert werden, wenn die Sicherheitsbedienung beidhändig gedrückt wird.

Damit profitiert ein weiterer zufriedener Enerpac Kunde von der langen, störungsfreien Nutzung unseres Hydrauliksystemkonzepts.

Unbegrenzte Möglichkeiten bei Stahlbau-Maßanfertigungen...

Besonders kundenindividuelle Pressen & Lastaufnahmemittel sind das tägliche Brot der Wiedenmann Stahlmanufaktur. Denn nicht für jede Anwendung reicht eine Standardlösung aus dem Katalog aus. Oft sind spezielle, auf Maß gefertigte Sonderpressen oder Lastaufnahmemittel von Nöten - sowohl für einmalige Anwendungen, sowie auch für größere Serienteile, oder Anwendungen im Produktionsprozess. Ob Sonderpressen, Last-Traversen, Greifer, Klemmen, Zangen, C-Haken, Coil-Kippheben, Stapleranbaugeräte, Transportgestelle, Krangabeln oder ganze Krananlagen & Handlingssysteme – durch kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung von Produkten, sowie durch die Zertifizierung seiner Prozesse setzt Wiedenmann einen hohen Standard.



Tiefziehpresse, 200 t, mit Zweihandbedienung

Tiefziehpresse mit Zweihandbedienung

Für einen Hersteller der Haushaltsgeräteindustrie haben wir eine kundenspezifische Tiefziehpresse (200 t) mit Pumpe mit hohem Förderstrom, Schutzgitter und Zweihandbedienpult entwickelt.





Rollrahmen- Presse, 200 t

Rollrahmen-Pressse, 200 t

Für eine große Produktionsanlage der chemischen Industrie wurde diese Rollrahmen-Pressse (200 t) mit einem vertikal verschiebbaren Sicherheitskäfig ausgestattet. Die Presse wird für Wartungsarbeiten wie den Austausch von Motor- und Wellenlagern eingesetzt.

Hoher Standard & Qualität aus einer Hand...

Den Grundpfeiler für das hohe Qualitätsniveau liefern seit vielen Jahren rund 130 Mitarbeiter mit einem konsequent praktizierten Qualitätsmanagement, welches bereits seit 2002 nach ISO 9001, sowie seit November 2012 nach SCC** einem Managementsystem für Sicherheit, Umwelt und Gesundheitsschutz (SGU) zertifiziert wurde.

Die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt und bisher haben die „Master-Minds“ bei Wiedenmann immer eine Lösung für die Probleme und Ansprüche ihrer Kunden entwickelt. Das Problem, für das es keine Lösung von Wiedenmann gibt, muss erst noch erfunden werden...



Fertigungspressse, 550 t

Für einen weltweit führenden Hersteller der Automobilindustrie haben wir eine kundenspezifische Presse zur Montage von Antriebskomponenten konzipiert. Diese halbautomatische Presse (550 t) verfügt über eine Öffnung mit einer lichten Höhe von 620 mm und einen Zylinderhub von 160 mm. Beschickungstische an der Vorder- und Rückseite ermöglichen ein problemloses Beschieken mit teilen mit einer Höchstbreite von 500 mm. Die Schiebetüren aus Stahl garantieren bei dieser Fertigungspressse ein Höchstmaß an Sicherheit.



500 t Sonder-H-Form-Werkstatt- presse

500 t Sonder-H-Form-Werkstatt- presse

Für einen süddeutschen Schraubenhersteller, der die Presse für seine Werkzeugvorbereitung benötigt. Bei dieser Wiedenmann Sonder-H-Form Werkstatt-
presse handelt es sich um eine H-Form Oberdruckpresse mit fester Tischplatte und festem Oberjoch, die mit einer max. Kraft von 5.114 kN (ca. 500t) auf ein Werkstück presst. Die knapp 2 1/2 Meter hohe H-Form-
presse mit einer lichten Innenbreite von 1,20 Meter wurde als Ständerkonstruktion mit jeweils verbolztem und anschließend verschweißtem Ober- und Unterjoch gebaut. Die Zylinderaufnahme ist als hochfeste Flansch-
konstruktion mit einem Gewinde (M400x5) für den Zylinder fest am Obergurt verschraubt. Nur knapp 11 Wochen sind seit der Auftragserteilung, über die Planung, der Konstruktion bis hin zur Fertigung
samt Elektrik und der Montage der ENERPAC-Hydraulik-komponenten vergangen.



Erweiterung einer Werkstatt- presse Typ XLP

Erweiterung einer Enerpac Werkstatt- presse Typ XLP

Für einen niedersächsischen Fahrzeughersteller wurde eine Enerpac XLP Werkstatt-
presse auf eine Tischplattengröße von 900x900 mm, Oberfläche bearbeitet Rz 25, mit mittig über die Tischbreite
eingefrästeseitliche Halterung für ZE6-Hydraulikaggregat und Schaltschrank erweitert. Außerdem
wurden 700 mm hohe Schutzgitter rückseitig der Tischplatte in U-Form angebracht.

Zudem wurde die Anlage um 4 geschraubte Ösen für die Höhenverstellung des Unterjochs, sowie 2
Stirnradflaschenzüge und eine Steuerungseinheit mit Schaltschrank sowie 2-Hand-Sicherheitspult
zur Bedienung, erweitert.



Pressenrahmen 1000 t, zum Testen von Hydraulikzylindern

Pressenrahmen 1000 t, zum Testen von Hydraulikzylindern

Für die Reparatur und Montage sowie zum Testen von Schwerlastzylindern setzen die Servicecenter von Enerpac einen statischen Pressenrahmen ein; lichte Abmessungen 900 x 600 mm.

Ausgezeichnete Voraussetzungen...

Die Wiedenmann Stahlmanufaktur verfügt über die höchste im Schweißbau anerkannte Zertifizierungen - DIN EN 1090-2 EXC3 & DIN EN ISO 3834-2 & DIN 18800-7 Klasse E (für nichtrostende Stähle). Unsere bestens ausgebildeten Mitarbeiter kümmern sich neben **Konzeption, Planung & Fertigung** auch um die **komplette Dokumentation**, die **CE-Kennzeichnung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**, um **Konformitätserklärung und Betriebsanleitung**, sowie um **Wartung, Instandhaltung und UVV-Prüfung**.

Das „Rundum-Sorglos-Paket“ aus einer Hand!



Presse, 100 t, zur Montage von Federspeicher- zylindern

Presse zur Montage von Federspeicherzylindern

Für Offshore-Anwendungen müssen Hochleistungs-Federspeicherzylinder montiert und getestet werden. Zu diesem Zweck wurde eine spezielle Rollrahmen-Pressen (100 t) mit Langhubzylinder konzipiert.

Alle Bewegungen werden mit einer SPS-gesteuerten Fernbedienung gesteuert und überwacht.



Presse zum Drücken und Ziehen, 30/33 t

WIEDENMANN Sonder-Werkstattpresse zum Drücken & Ziehen

max. Presskraft: 295 kN, max. Zugkraft: 326 kN
 Presszylinder: Hydraulikzylinder Typ RR3014, 30 t., doppelwirkend, Hub Presszylinder: 368 mm
 Zugzylinder: Hohlkolbenzylinder Typ RCH302, 30 t., einfachwirkend, Hub Hohlkolbenzylinder: 64 mm

Ausführung:

- geschweißte Pressenkonstruktion mit gebolzt und in der Höhe einstellbarem Pressenbett sowie oberseitiger mittiger fixer Aufnahme der beiden Zylinder
- seitliche Seiltrommel ermöglicht die mühelose Höhenverstellung des unteren Pressenbetts
- vier einsteckbare Arretierungsbolzen halten das untere Pressenbett in der gewünschten Arbeitsstellung
- Problemloser Gabelstaplerzugang
- seitliche Abstellfläche mit Ölwanne inkl. ZE4 Hydraulikaggregat
- seitliche Befestigung für Handpumpe P80

„Die Zusammenarbeit zwischen Enerpac und Wiedenmann ist im wahrsten Sinne des Wortes eine perfekte Symbiose..!“

Volker Kohlhepp, Kaufmännischer Leiter Stahlmanufaktur



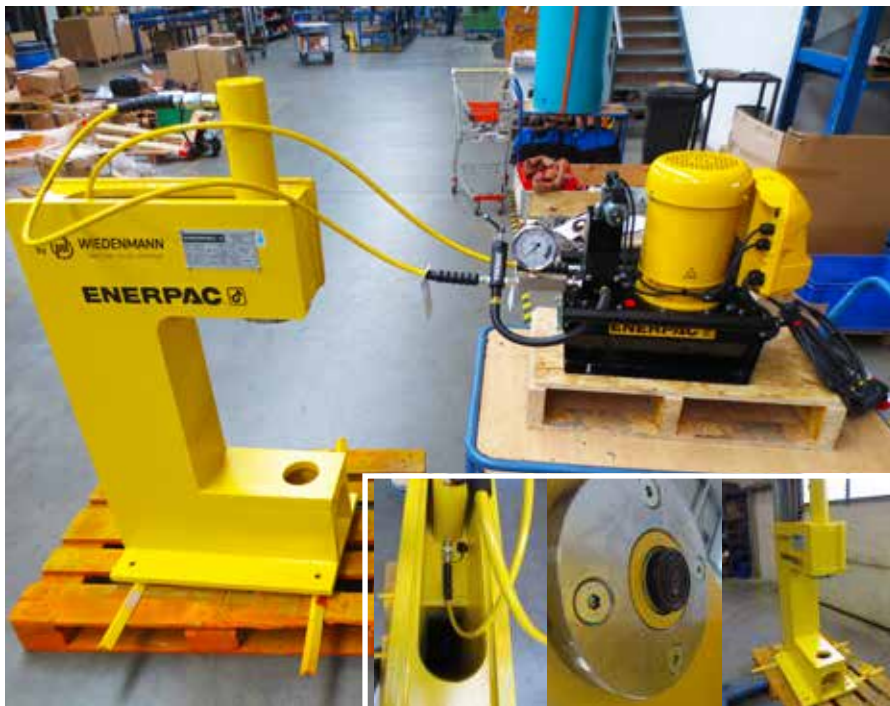
Sonder-Rollrahmenpresse, 200 t

Wiedenmann Sonder-Rollrahmenpresse für Instandsetzungsarbeiten

Druckkraft: max. 1.995 kN,
 Eigengewicht: 6.500 kg, Tischlänge: 3.000 mm

Ausführung:

- massive geschweißte Rollrahmenkonstruktion mit in der Höhe einstellbarem Oberjoch (Raster 300 mm) und mittigem Enerpac Zylinder RR- 20013
- Halterung für Enerpac ZE-Pumpe inkl. Ölwanne
- Höheneinstellung Oberjoch beidseitig mittels 2x Stirnradflaschenzug
- Pressentisch mit 4x Standfuß und Bohrungen zur Bodenbefestigung
- Verfahrweg Rollrahmen +/- 750 mm, mittels Rollen seitlich linear am Pressentisch, Antrieb über Kegelrad getriebemotor und Zahnstange Elektrische Ausstattung mit Schaltschrank kabelgebundener Handbedienteil



Sonder-C-Form Pressenbügel, 30 t,

WIEDENMANN Sonder-C-Form Pressenbügel 30 t

Druckkraft: max. 295 kN

Eigengewicht: ca. 400 kg

Abmessung: siehe Zeichnung

Abmaße Lichte Öffnung: 270 x 530 mm (L x H)

Aufnahme für Zylinder: 3 5/16"-12

Austriebbohrung für Pressteile: Ø 100 mm

Betrieb mittels Enerpac ZE Hydraulikaggregat

„Wir, das Wiedenmann – Team, sind stolz auf unsere Kunden, unsere Produkte und auf unsere Firma!“

Werner Vehe, Technischer Leiter Stahlmanufaktur



Sonder Lochstanz-Pressen, 50 t

WIEDENMANN Sonder Lochstanz für Verbund-Gummimatten bis 50 mm

Druckkraft/Stanzkraft: max. 498 kN

Maultiefe ab der Werkzeugmittelachse: 170 mm

- Sonder-Zentrierung für Lochmatrizen mit Ausdrücköffnung
- Verdrehsicherung für Zylinder mittels Passfederführung
- abnehmbarer Schutz mit integriertem Abstreifer und Plexiglas-Sichtscheibe

inkl. Werkzeuge:

- Rundstempel mit Matrize Ø 25, Ø 30 und Ø 40 mm
- Langlochstempel mit Matrize 25x110 mm, 25x60 mm, 35x100 mm



WIEDENMANN

... weil viel davon abhängt!

ENERPAC® 



WIEDENMANN

... weil viel davon abhängt!



Ihr zertifizierter ENERPAC® Stützpunkt & Vertragshändler:



WIEDENMANN

... weil viel davon abhängt!

97342 Marktsteft
Am Traugraben 8
Tel. 09332 / 5061-0
Fax 09332 / 5061-18

90451 Nürnberg
Lechstr. 21
Tel. 0911 / 610953-0
Fax 0911 / 652032

06796 Sandersdorf - Brehna
Delitzscher Str. 5
Tel.: 034954 / 9096-0
Fax 034954 / 9096-19

42855 Remscheid
Haddenbrocker Str. 50
Tel. 02191 / 692546-0
Fax 02191 / 6925461

www.wiedenmannseile.de

info@ws-gruppe.de

shop.ws-gruppe.de